

МЕМБРАННЫЙ ЭЛЕМЕНТ LFC3-LD (Low Fouling Technology)*

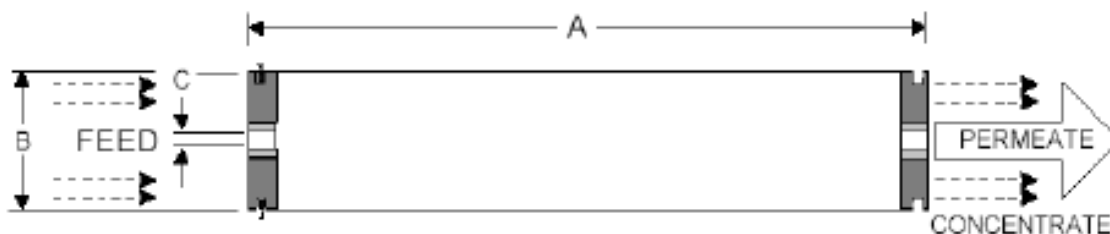
Производительность	По очищенной воде (пермеату)	41,6 м ³ /сутки
	Селективность	номинал 99,7 % минимум 99,5 %
Тип элемента	Конфигурация	Спиральный элемент
	Мембранный полимер	Нейтрально заряженный композитный полиамид
	Номинальная площадь поверхности	400 фт ² (37,1 м ²)
	Feed Spacer	34 mil (0,864 мм)
Рабочие параметры	Макс. рабочее давление	600 psi (4.16 МПа)
	Макс. концентрация своб. хлора	< 0.1 ppm
	Макс. рабочая температура	45°C
	Диапазон pH (чистящее pH)	2.0 – 10.0 (1-12)
	Макс. мутность исходной воды	1.0 NTU
	Макс. значение коллоидного индекса исходной воды SDI (15 мин)	5.0
	Макс. расход исходной воды	17.0 м ³ /ч
	Макс. отношение концентрата к потоку пермеата для любого элемента	5:1
	Макс. перепад давления для каждого элемента	10 psi (0,07 МПа)

* Low Fouling Technology – технология, позволяющая уменьшить загрязнение и обрастание мембранного полотна.

Условия тестирования:

Данные по производительности получены в первоначальный период тестирования (через 30 минут после начала тестирования) при следующих условиях:

1500 ppm	Раствор NaCl
225 psi (1.55 МПа)	Рабочее давление
25 °C	Рабочая температура
15%	Доля пермеата
6.5 - 7.0	Диапазон pH



A, дюймы (мм)	B, дюймы (мм)	C, дюймы (мм)	Вес, фунты. (кг)
40.00 (1016)	7.95 (201.9)	1.125 (28.6)	36 (16.4)

Примечание: Значение производительности по пермеату для каждого индивидуального элемента может варьироваться в пределах $\pm 15\%$. Площадь мембранного полотна может варьироваться в пределах $\pm 4\%$. Все мембранные элементы поставляются с наружным уплотнением, соединителем по линии пермеата и кольцевыми прокладками. Мембранные элементы помещены в герметичные полиэтиленовые пакеты, заполненные менее чем 1.0% раствором метабисульфата натрия, упакованы в картонные коробки. Компания Нудгалитис считает, что предоставляемые данные являются достоверными и полезными для потребителей продукции Нудгалитис. Информация и данные предоставляются как верные, но без гарантии, так как условия и способы использования продуктов Нудгалитис выходит за пределы нашего контроля. Нудгалитис не берет на себя ответственность за полученные результаты или повреждения, возникшие в процессе использования предоставленной информации и данных. Определение правильности использования продуктов Нудгалитис для специфических задач конкретного применения лежит в обязанности самого потребителя. 7/13/2010